



Medexpress, 2019-03-22 09:58

## W parze ze schizofrenią. Jak zwiększyć dostęp do efektywnych terapii?



Thinkstock/GettyImages

Z inicjatywy Fundacji eKropka oraz organizatorów Kongresu Zdrowia Psychicznego, 27 marca 2019 roku odbędzie się debata ekspercka pt. „W PARZE ZE SCHIZOFRENIĄ. Jak zwiększyć w Polsce dostęp do efektywnych terapii?”. Celem debaty jest zainicjowanie publicznej dyskusji w kwestii pomocy osobom cierpiącym na schizofrenię w Polsce.

Uczestnicy poddadzą pod dyskusję **aktualne potrzeby pacjentów**, których droga przez życie „w parze” z najcięższą chorobą psychiczną powoduje znaczące ograniczenia w funkcjonowaniu społecznym i zawodowym.

Grono ekspertów i pacjentów zwróci uwagę na problem **dyskryminacji i wykluczenia** osób z doświadczeniem kryzysu psychicznego, będący wynikiem znikomej wiedzy społeczeństwa na temat choroby oraz zakorzenionych w nim stereotypów.

Poruszony zostanie temat **dostępności i rozwoju w zakresie nowoczesnych metod leczenia**

**schizofrenii**, które dzięki wysokiej skuteczności w zapobieganiu nawrotom i ograniczeniu skutków ubocznych, pozwalają utrzymać wypracowane efekty oraz zwiększyć komfort życia pacjentów.

Podjęta zostanie również kwestia **rozwiązań systemowych i nakładów instytucji publicznych**, Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz Narodowego Funduszu Zdrowia, na świadczenia z zakresu psychiatrii.

W debacie wezmą udział:

- **Prof. dr hab. Józefa Hryniewicz** - Poseł na Sejm RP, Sejmowa Komisja Zdrowia,
- **Prof. dr hab. n. med. Piotr Gałeczki** - Konsultant krajowy w dziedzinie psychiatrii,
- **Prof. nadzw. dr hab. n. med. Janusz Heitzman** - Polskie Towarzystwo Psychiatryczne, Instytut Psychiatrii i Neurologii,
- **Dr n. med. Jakub Gierczyński, MBA** - Instytut Zarządzania w Ochronie Zdrowia Uczelni Łazarskiego,
- **Dr Joanna Krzyżanowska** - Zbucka - Instytut Psychiatrii i Neurologii, Fundacja eFkropka,
- **Katarzyna Szczerbowska** - Fundacja eFkropka, Kongres Zdrowia Psychicznego
- oraz moderator - **Renata Furman**, redaktor naczelna najstarszego polskiego czasopisma medycznego - "[Służba Zdrowia](#)„.

Udział w debacie jest bezpłatny.

**Data:** 27 marca 2019 r. (środa) o godz. 12:00

**Miejsce:** Centrum Prasowe Polskiej Agencji Prasowej, ul. Bracka 6/8, Warszawa

**Transmisja online:** na stronach